

## SICIT POTENZIA I PROPRI IMPIANTI E SI CONFERMA ECCELLENZA DELLA GREEN ECONOMY

- Sono operativi i due nuovi impianti negli stabilimenti di Arzignano e Chiampo (VI) realizzati nel pieno rispetto delle normative e dell'ambiente
- L'impianto di post-combustione installato per il miglioramento ambientale dello stabilimento di Chiampo ha un'efficienza di abbattimento degli inquinanti emessi in atmosfera del 98%
- L'impianto di cogenerazione installato nello stabilimento di Arzignano ha oggi una potenzialità produttiva di 1.000 kWh e consente un risparmio energetico e di metano del 14%. Nel 2020 arriverà ad oltre 1.500 kWh per risparmi fino al 22%

**Arzignano (VI), 26 febbraio 2019** – **Sprintitaly** informa che **SICIT**, il più grande produttore al mondo di biostimolanti a base di amminoacidi e peptidi di origine animale per l'agricoltura, ha completato l'installazione e l'avviamento dell'impianto di cogenerazione che consente importanti risparmi energetici nello stabilimento di Arzignano (VI).

Il progetto è parte dell'importante piano di investimenti che l'azienda ha approvato per il periodo 2019-2022 per offrire un prodotto sempre più ad alto valore aggiunto, in linea con le richieste del mercato.

*"Sin da quando è stata fondata, nel 1960, SICIT ha posto grande attenzione alle tematiche ambientali, dando vita ad un modello di economia circolare unico al mondo nel settore conciarario", ha dichiarato **Massimo Neresini, Amministratore Delegato dell'azienda vicentina**. "Di pari passo non abbiamo mai smesso di investire, innovando processi e prodotti, così da essere sempre in grado di rispondere alle dinamiche del mercato. Per questo abbiamo deliberato un importante Piano per i prossimi quattro anni che unisce sostenibilità, eccellenza e potenziamento della capacità produttiva".*

Il primo dei due è un impianto di post-combustione per il miglioramento ambientale la cui installazione è stata avviata nell'agosto dello scorso anno nello stabilimento di Chiampo e, da gennaio 2019, è operativo 24 ore al giorno. La verifica da parte dell'ARPAV (Agenzia Regionale per la Prevenzione e Protezione Ambientale del Veneto) e della Provincia di Vicenza - Settore Ambiente ha dato un esito molto positivo, per consentire il rilascio della nuova autorizzazione valida per altri 10 anni. I risultati analitici condotti hanno attestato che gli inquinanti emessi in atmosfera sono ampiamente entro i limiti normativi, con un'efficienza di abbattimento di circa il 98%.

Il secondo è un impianto di cogenerazione, installato tra dicembre 2018 e gennaio 2019, ed è attualmente in fase di avviamento con una potenzialità di produzione di 1.000 kWh. Quest'ultimo consente un risparmio di energia elettrica e metano del 20% per lo stabilimento di Arzignano e fino al 14% per entrambe le sedi. Al raggiungimento della piena potenzialità nel 2020 arriverà ad una produzione potenziale di 1.560 kWh, generando un recupero energetico di circa il 30% per la sede di Arzignano e fino al 22% per ambedue.

### **Focus/1: gli stabilimenti di SICIT**

In Italia, SICIT dispone di due stabilimenti produttivi altamente automatizzati e tecnologici e di tre laboratori all'avanguardia. L'azienda ha anche una filiale in Cina, a Shanghai, e una negli Stati Uniti, nello Stato di New York.

Il primo dei due stabilimenti produttivi italiani si trova a Chiampo (VI) ed ha iniziato la sua attività nel 1960: è stato il primo impianto per la produzione di concimi a base amminoacidi al mondo e nel 2011 è stato completamente rinnovato e automatizzato.

Il secondo stabilimento si trova ad Arzignano (VI), è stato inaugurato nel 2004 ed interamente progettato dagli ingegneri di SICIT Chemitech, società responsabile del controllo quantità, della tracciabilità dei prodotti e dell'attività di ricerca e sviluppo di nuove formulazioni e processi. Con la sua superficie coperta di 20.000 m<sup>2</sup> è uno dei più grandi al mondo nel suo genere, ed è stato definito lo "stato dell'arte" degli impianti per la produzione di aminoacidi, in quanto completamente automatizzato e dotato delle tecnologie più avanzate.

### **Focus/2: la Business Combination con SprintItaly**

Attualmente SICIT sta completando la business combination con la SPAC (Special Purpose Acquisition Company) SprintItaly: un'operazione da 100 milioni di euro che consentirà di accelerare il piano di sviluppo strategico in Italia e all'estero, potenziare gli stabilimenti esistenti di Arzignano e Chiampo, il laboratorio di R&D e costruire un nuovo impianto di produzione in Sud America. Al termine del processo SICIT risulterà quotata, inizialmente sul mercato AIM Italia; e, quanto prima, al MTA.

\*\*\*

Per ulteriori informazioni:

#### **SPRINTITALY**

SprintItaly è una Special Purpose Acquisition Company (c.d. "SPAC") promossa da Fineurop S.p.A., Gerardo Braggiotti, Matteo Carlotti e Francesco Pintucci allo scopo di raccogliere – mediante il collocamento di proprie azioni ordinarie e la loro quotazione sull' AIM Italia organizzato e gestito da Borsa Italiana S.p.A. – capitale di rischio da impiegare per l'acquisizione di una partecipazione rilevante in una società, impresa, azienda o ramo di azienda con qualsiasi modalità, ivi inclusa l'aggregazione mediante conferimento o fusione, anche in combinazione con l'acquisto o la sottoscrizione di partecipazioni.

#### **SICIT**

SICIT, fondata nel 1960 a Chiampo (VI), è stata tra le prime aziende al mondo ad introdurre gli idrolizzati proteici di origine animale nel mercato mondiale dei biostimolanti. Attraverso un processo di idrolisi dei residui e rifiuti dell'industria conciaria, l'azienda realizza un prodotto ad alto valore aggiunto destinato sia ad utilizzo in agricoltura (biostimolanti) che nell'industria del gesso (ritardanti). SICIT commercializza biostimolanti e ritardanti dalla stessa prodotti come idrolizzato proteico e derivati a partire dalla lavorazione "green" dei residui e rifiuti dell'industria conciaria. SICIT è un operatore di riferimento a livello mondiale e fornisce i principali player del settore agronomico, agrochimico e industriale.

#### **SprintItaly S.p.A.**

Via Santa Margherita n. 6 20121 – Milano

Tel. +39 02 7749200

e-mail: [info@sprint-italy.com](mailto:info@sprint-italy.com)

[www.sprint-italy.com](http://www.sprint-italy.com)

#### **NOMAD e Specialist**

Banca IMI S.p.A.

Email: [sprintitaly-nomad@bancaimi.com](mailto:sprintitaly-nomad@bancaimi.com)

Ufficio stampa SprintItaly:

**Twister communications group**

*Sprint* ITALY



Federico Nascimben +39 347 5536979

[sprintitaly@twistergroup.it](mailto:sprintitaly@twistergroup.it)